

Nutzungsbedingungen
für die Werkstatteinrichtungen (NfW)
der

AKN Eisenbahn AG

Teil B:
Entgeltliste

Ausgabestand: 29.02.2016

1. Veröffentlichung und Impressum

Die Veröffentlichung der NfW erfolgt im Bundesanzeiger und im Internet unter <http://www.akn.de/geschaeftskunden> .

Herausgeber der NfW: AKN Eisenbahn AG
 - Abteilung Werkstätten und Fahrzeuge -
 Rudolf-Diesel-Straße 2
 24568 Kaltenkirchen

2. Ansprechpartner

AKN Eisenbahn AG
- Abteilung Werkstätten und Fahrzeuge -
Rudolf-Diesel-Straße 2
24568 Kaltenkirchen

E-Mail: fahrzeugtechnik@akn.de
Fax: 04191/933-520

Leitung:

Thomas Schimrock
Tel.: 04191/933-511

Vertretung:

Jürgen Strötzel
Tel.: 04191/933-512

Werkstattleitung:

André Moerman
Tel.: 04191/933-500

1. Lohnkosten

Allgemeine Dienstleistungen nach Aufwand pro Stunde soweit nicht anderweitig aufgeführt. **67,-**

2. Radsatzbearbeitung

2.1 Profilberichtigung auf der UFD

Bearbeitung von Radsätzen im eingebauten Zustand bis 22 t Radsatzlast.
Profilform wahlweise nach DIN 5573, DIN EN 13715, UIC 510-2 oder Plasser (DU609, DU1035) und normalem Verschleiß (Spanabnahme bis 9 mm bzw. 3 Schnitte).
Die Radsatzlagerkästen müssen für die Niederhaltevorrichtung frei zugänglich sein.
Fahrzeuge mit Kuppelstangenantrieb, Innenlagerung der Radsätze, Raddurchmessern über 1100 mm und weitere Ausnahmen sind nur nach Absprache möglich. Preise pro Radsatz:

Wagen und Einzelradsätze (ausgebaut) **355,-**

Triebwagen mit ungekuppelten Radsätzen und

Triebwagen mit zweifach gekuppelten Radsätzen und Raddurchmesser <= 1100 mm

Lokomotiven und Raddurchmesser <= 1100 mm **438,-**

>= 1100 mm **498,-**

Aufpreis pro Radsatz zu den Bearbeitungspreisen bei mehr als 3 Schnitten bzw. bei erforderlicher Spanabnahme von mehr als 9 mm oder starken Aufhärtungen (extreme Flachstellen, Aufschweißungen, Ausbröckelungen,...) **80,-**

2.2 Sonstige Bearbeitungen

Bremsscheibe, (Rad- oder Wellenbremsscheibe) zwei Reibflächen plandrehen

1 Bremsscheibe pro Radsatz **215,-**

2 Bremsscheiben pro Radsatz **344,-**

Bremsscheibe, ab- und aufpressen (in Verbindung mit Radscheibenwechsel) **267,-**

Radsatzlager, Montage, reinigen, prüfen und erneuern der Fettfüllung (Preis pro Achse, z.B. LINT) **274,-**

Radsatzvermessung mit Handgerät (Profilvermessung) incl. Protokoll **83,-**

Radsatzvermessung auf der UFD (ohne Profilberichtigung) incl. Protokoll **107,-**

Radsatzuntersuchung, Sichtprüfung der Radscheiben, Radsatzwelle, Bremsscheiben, Vermessung mit Handgerät ohne Profilberichtigung, angelieferter, freigelegter Radsatz, incl. Protokoll **141,-**

Farberneuerung der Radsatzwelle, zusätzlich in Verbindung mit Radsatzuntersuchung **231,-**

2.3 Radscheibenwechsel

LINT41: ausgebaute Radsätze, konische Radsätze, beigestellte Vollräder, abpressen, aufpressen, Radlagerkontrolle, Farbanstrich, Ultraschallprüfung, incl. Dokumentation **1.446,-**

LINT: Umbau einer Treibradsatzwelle (zzgl. Material) **2.391,-**

2.4 Ultraschallprüfung

LINT41: Ultraschallprüfung an einer Radsatzwelle mit Hohlbohrung **149,-**

Radkranzprüfung (Preis pro Radscheibe) **149,-**

2.5 Nebenarbeiten

Einstellarbeiten (Indusimagnete incl. I60R-Radanpassung, Sandrohre, Schienenräumer, Spurkranzschmierung, Magnetschienenbremse, Bremsgestänge,...) nach Aufwand zum Stundensatz 67,-

2.6 Fahrzeugüberführungen

Strecken- /Ortskundige Begleitung bei Fahrzeugüberführung nach Kaltenkirchen von und nach Neumünster oder Eidelstedt, nach Aufwand zum Stundensatz 44,-

Geschleppte Fahrzeugüberführung nach Kaltenkirchen einschl. Trasse, Triebfahrzeugführer und Schleppfahrzeug von und nach Neumünster oder Eidelstedt 810,-

Verrechnungssatz pro km für die An- und Abfahrt mit einem Dienst-Pkw 0,75

3. Sonstige Werkstattleistungen

3.1 Radlastverwiegung (nach DIN 27201-5)

Aufnahme von Radaufstandskräften mit mobiler Radlastwaage **

3.2 Isolationsprüfung (nach DIN VDE 0119-206-5)

Isolationsprüfung an Fahrzeugkomponenten (Zugsammelschiene,...) **

3.3 Impedanzprüfung (nach DIN VDE 0119-206-7)

Aufnahme von Übergangswiderständen an Fahrzeugkomponenten **

3.4 Indusprüfung (nach DIN VDE 0119-207-6)

Prüfung der Fahrzeugeinrichtung PZB - Indusi (I60-R) **

** Das Entgelt für Arbeiten der Positionsgruppe 3. wird nach Klärung des individuellen Leistungsumfanges auf Basis der Verrechnungssätze für Nebenarbeiten (Pos. 2.5) festgelegt.

4. Fahrzeugwäsche / WC- Entsorgung

4.1 Dreibürsten-Portalanlage Kaltenkirchen***

LINT: Fahrzeugwäsche mit schwefelsaurem Reiniger, 97,-
Fahrzeiglänge bis 41m, ohne Bereitstellungs- und Rangieraufwand.

4.2 Durchfahranlage Neumünster Süd***

LINT: Fahrzeugwäsche mit phosphor- oder schwefelsaurem Reiniger, 84,-
Fahrzeiglänge bis 41m, ohne Bereitstellungs- und Rangieraufwand.

*** Das Entgelt für Arbeiten der Positionen 4.1/4.2 gilt für das Fahrzeug LINT. Nach Klärung der technischen Randbedingungen sind Aussenreinigungen auch an anderen Fahrzeugtypen möglich.

4.3 WC- Entsorgung Kaltenkirchen

Entsorgung des WC, Befüllung mit Frischwasser. Einsatz einer mobilen Anlage. ****

4.4 WC- Entsorgung Neumünster Süd

Entsorgung des WC, Befüllung mit Frischwasser. Einsatz einer stationären Anlage ****

**** Das Entgelt für Arbeiten der Positionen 4.3/4.4 wird nach Klärung des individuellen Leistungsumfanges sowie der technischen Randbedingungen auf Basis der Verrechnungssätze für Nebenarbeiten (Pos. 2.5) sowie Anlagenzuschlägen festgelegt.

5. Betankung**5.1 Dieselkraftstoff**

Tagespreis zuzüglich Anlagenschlag. Anlagenschlag pro Liter Kraftstoff
(Transpondergestellung notwendig)

0,08**5.2 Heizölabgabe (nur am Standort Neumünster Süd)**

Tagespreis zuzüglich Anlagenschlag. Anlagenschlag pro Liter Kraftstoff
(Transpondergestellung notwendig)

0,08